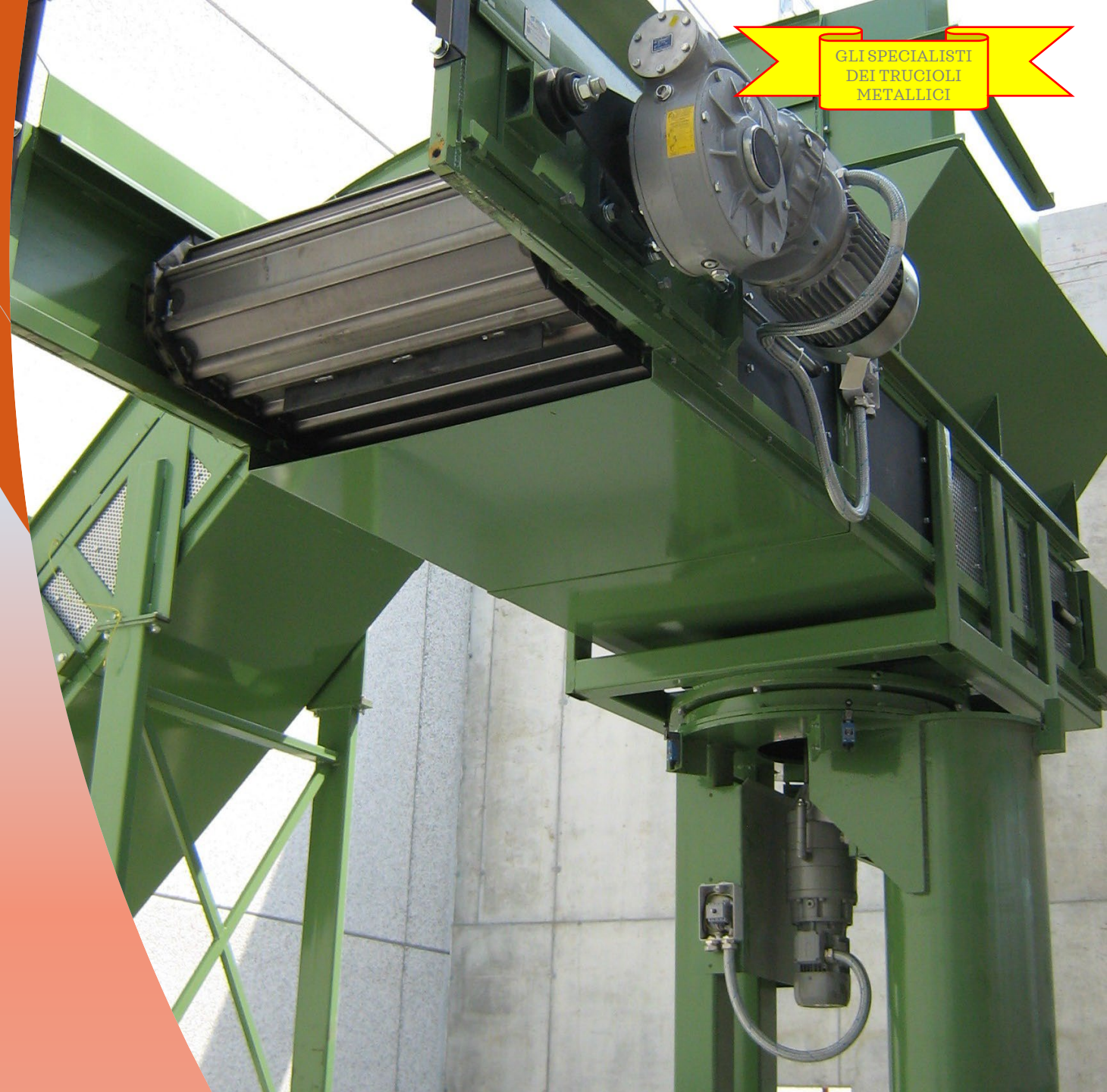


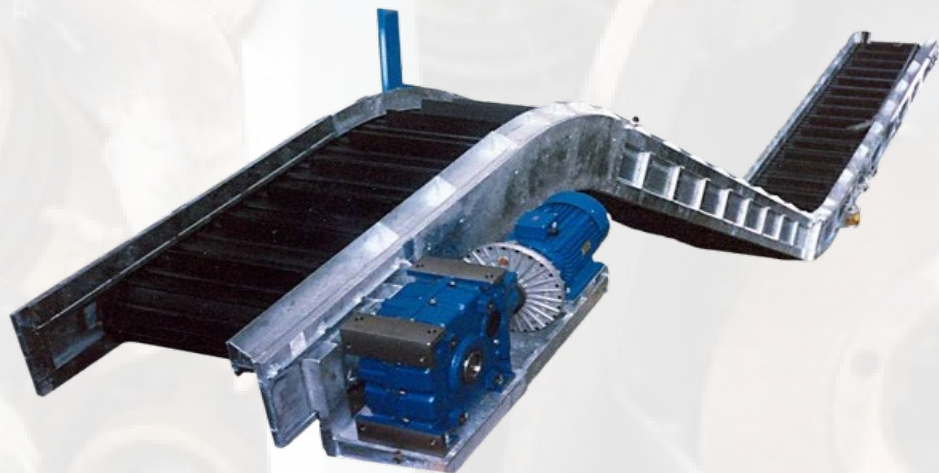
# **TRASPORTATORI APRON - A PIASTRE SOVRAPPOSTE**

TRASPORTATORI CON PIASTRE  
COLLEGATE TRA LORO GRAZIE AD  
UN INCASTRO GEOMETRICO  
SENZA PERNI DI COLLEGAMENTO  
PER ESSERE PIÙ ROBUSTI ED  
EFFICIENTI ANCHE NELLE PIÙ  
SEVERE CONDIZIONI DI ESERCIZIO



## DESCRIZIONE TECNICA E FUNZIONAMENTO

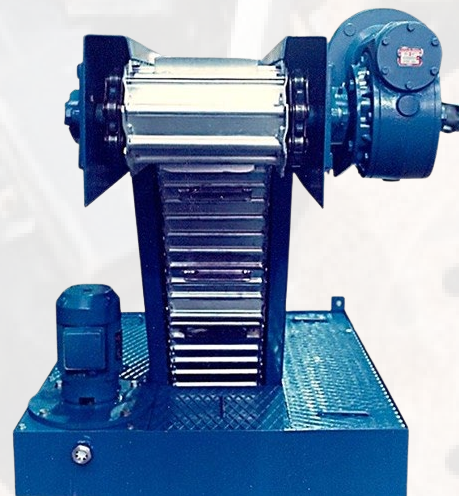
Nei **trasportatori serie APRON** le piastre hanno un profilo tale da consentirne la rotazione in corrispondenza delle curve **senza richiedere la presenza di un perno di collegamento** e sono unite alla catena mediante bulloni. In assenza quindi di spazi interstiziali si riesce ad evitare **la caduta o l'incuneazione di materiale tra una piastra e l'altra** e a **garantire robustezza ed efficienza anche nelle più severe condizioni di esercizio** e con **portate sostenute**.



I trasportatori a piastre APRON possono inoltre essere convenientemente utilizzati per realizzare **impianti centralizzati** costituiti da una rete di evacuatori di notevole lunghezza, ad esempio per alimentare forni di fusione o da riscaldamento.

Questi tipi di trasportatori sono composti da un telaio all'interno del quale scorre un tappeto con piastre in acciaio collegate a una doppia catena che può avere **passo 50 o 100 mm** a seconda delle portate o del tipo di materiale da trasportare.

Il **telaio** è **in lamiera elettrosaldata** nei mod. TA50, mentre è **in profilati di acciaio** nei TA100 per rendere la struttura più solida e robusta, è inoltre dotato di **golfari** avvitati ad opportuna distanza per agevolare il sollevamento e la movimentazione del trasportatore. Le **alette laterali saldate** sulle piastre servono a proteggere la catena e i rulli di scorrimento dal materiale trasportato che ne accelererebbe l'usura; le **piastre** sono profilate in modo tale da rimanere unite le une alle altre formando un solido tappeto e consentirne la libera rotazione in corrispondenza delle curve.



I trasportatori **TA50** con catena a passo 50 mm sono impiegati per trasportare **materiali di medio peso** come trucioli, sfridi, particolari metallici caldi provenienti da processi di forgiatura o fonderia. Inoltre all'occorrenza possono includere la **vasca integrata per la raccolta del lubrorefrigerante**.

I trasportatori **TA100** con catena a passo 100 mm sono impiegati su lunghi percorsi per trasportare **materiali pesanti e gravosi**, come ad esempio sfridi di lamiera, particolari ad alta temperatura provenienti da processi di forgiatura o di fonderia, materozze, pezzi da taglio laser o da taglio al plasma, scarti da processi di formatura di presse, laterizi, mattoni e prodotti cementieri, oppure materiali da smaltire o riciclabili come ad esempio carta, cartone, plastica, alluminio, rottami metallici e simili.

Tutti i trasportatori sono dotati di **protezioni antinfortunistiche** nel rispetto delle leggi attualmente in vigore. In particolare le testate sono carterate e i telai sono chiusi affinché nessun organo in movimento del trasportatore venga a contatto con l'operatore.

È inoltre incluso un **interruttore salvamotore** per proteggere il motoriduttore da eventuali sovraccarichi.





I **trasportatori APRON** possono avere una **tramoggia di carico** di varie dimensioni per il caricamento e l'accumulo del materiale da trasportare, inoltre il suo telaio può essere dotato di **copertura superiore** e **copertura inferiore**. Sul tappeto dei trasportatori con rampa in salita, di solito vengono saldati i **facchini** ad opportuna distanza per facilitare la presa del materiale anche nei tratti inclinati, evitando così rovinose cadute all'indietro.

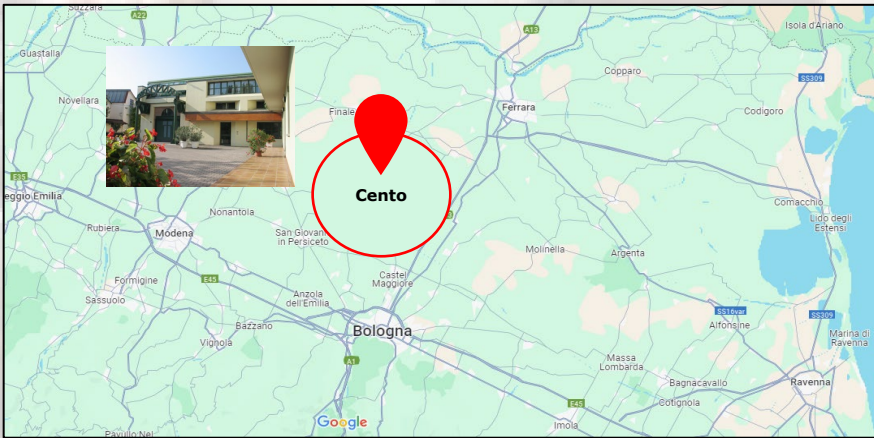
Questi sistemi possono essere anche corredati dei seguenti **optionals**: **sponde contenitive** imbullonate sul telaio opportunamente sagomate per evitare fuoriuscite dal convogliatore del materiale trasportato, **spazzola** allo scarico per rimuovere i residui di materiale dal tappeto, **guide laterali antiserpeggiamento** per rendere stabile il tappeto nel suo percorso di avanzamento specie nei lunghi tratti e una o più **giunzioni a tenuta stagna** per dividere il sistema e smontarlo agevolmente.

In presenza di lubrorefrigerante, è possibile corredare il trasportatore di **piastre forate** per far defluire il fluido nella parte inferiore all'interno del telaio e quindi raggiungere la **vasca integrata con pompa e livelli** sotto alla rampa dove viene raccolto.

Un altro optional disponibile è l'**impianto lubrificante a spruzzo** per ridurre l'attrito delle catene di trascinamento e salvaguardarne la conservazione in assenza di lubrorefrigerante.

Infine, su richiesta è possibile fornire una **scatola di derivazione** interfacciabile oppure un **quadro elettrico logo** che gestisce i comandi di marcia-arresto-inversione, l'interruttore salvamotore e il fungo di emergenza che interrompe l'alimentazione.

SERIE	MODELLI	
TRASPORTATORI A PIASTRE APRON	TA50	TA100
PASSO CATENA (mm)	50	100
RULLO (mm)	31	40
LARGHEZZA TAPPETO MIN (mm)	150	300
LARGHEZZA TAPPETO MAX (mm)	700	1800
TELAIO IN LAMIERA ELETTRISALDATA	✓	-
TELAIO IN PROFILATI DI ACCIAIO	-	✓
PIASTRE SOVRAPPOSTE IN ACCIAIO	✓	✓
GOLFARI DI SOLLEVAMENTO	✓	✓
ALETTE SALDATE	✓	✓
INTERRUTTORE SALVAMOTORE	✓	✓
PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE	✓	✓
TRAMOGGIA DI CARICO	optional	optional
COPERTURA SUPERIORE	optional	optional
COPERTURA INFERIORE	-	optional
FACCHINI	optional	optional
SPONDE CONTENITIVE	optional	optional
SPAZZOLA	optional	optional
GUIDE LATERALI ANTISERPEGGIAMENTO	-	optional
GIUNZIONE A TENUTA STAGNA	optional	optional
PIASTRE FORATE	optional	-
VASCA INTEGRATA CON POMPA E LIVELLI	optional	-
IMPIANTO LUBRIFICANTE A SPRUZZO	-	optional
SCATOLA DI DERIVAZIONE	optional	optional
QUADRO ELETTRICO LOGO	optional	optional



## Prodotti

- Impianti centralizzati a vite per trasporto trucioli metallici
- Impianti centralizzati in aspirazione per trasporto trucioli metallici
- Gruppi di trattamento trucioli e recupero olio
- **Trasportatori a piastre Apron**
- Trasportatori a piastre incernierate
- Evacuatori per macchine utensili
  - Evacuatori a piastre incernierate
  - Evacuatori a vite
  - Evacuatori DUO
- Filtrazione lubrorefrigeranti
  - Depuratori magnetici
  - Depuratori a tessuto
  - Rotofiltri autopulenti
  - Impianti di filtrazione centralizzati
- Trituratori
  - Trituratori monoalbero
  - Trituratori bialbero
  - Trituratori verticali
- Centrifughe
- Ribaltatori
- Silos di stoccaggio trucioli



Direzione e Coordinamento T.G. GROUP SRL

**SOLUZIONI PER LA MOVIMENTAZIONE DAL 1960**

**44042 CENTO (FE) ITALY - VIA BOLOGNA, 21**

**TEL +39 051 6836610 / +39 051 6836700**

[www.govoni-handling.com](http://www.govoni-handling.com)



**EMAIL**

**VENDITE**

[sales@govoni-handling.com](mailto:sales@govoni-handling.com)

**AMMINISTRAZIONE**

[info@govoni-handling.com](mailto:info@govoni-handling.com)

**ACQUISTI**

[purchase@govoni-handling.com](mailto:purchase@govoni-handling.com)

**SERVICE**

[service@govoni-handling.com](mailto:service@govoni-handling.com)

**RISORSE UMANE**

[hr@govoni-handling.com](mailto:hr@govoni-handling.com)

**GLI SPECIALISTI  
DEI TRUCIOLI  
METALLICI**